

ПАСПОРТ

Гибкие шланги в металлической оплетке с резьбовыми соединениями
ТУ 4923-001-65341166-2013
Сертификат соответствия № РОСС RU.НХ37.Н03783

1. Общие сведения:

Гибкие шланги в металлической оплётке с резьбовыми соединениями (далее соединения), предназначены для транспортирования воды в системах напорного водоснабжения в коммунально-бытовых и производственных условиях. Соединения представляют собой гибкие трубопроводы для присоединения к агрегатам или трубопроводам.

Допускается сокращенное наименование: Подводка для воды

2. Основные технические данные:

№ п/п	Наименование параметра	Ед. изм.	Норма
1.	Рабочее давление не более	МПа	1,0
2.	Максимальная рабочая температура	°С	100
3.	Предельное отклонение по длине	мм	±10
4.	Параметры присоединительной резьбы	дюйм	3/8;1/2;3/4;1
5.	Длина, не более	мм	5000

Состав, материалы гибких шлангов в металлической оплетке с резьбовыми соединениями:

- Шланг и прокладка – резина EPDM.
- Нить – сталь нержавеющей.
- Накидная гайка, гильза обжимная – сталь нержавеющей.
- Ниппель, штуцер, штуцер М10 – латунь горячей штамповки.

3. Указания по монтажу и эксплуатации:

- Монтаж соединения осуществляется специалистами, имеющими разрешение на данный вид работ.
- Перед монтажом соединения, хранившегося длительное время при отрицательной температуре, выдержать его при комнатной температуре не менее 12 часов.
- Перед монтажом соединения проверить его исправность (провести визуальный осмотр на предмет целостности оплетки, наличия прокладок, повреждения концевых фитингов и других дефектов, возможно возникших в процессе хранения и транспортировки.) Монтаж соединения с дефектами не допускается.
- Перед монтажом проверить длину свинчивания резьбовых частей присоединительных фитингов, проверить перпендикулярность торца присоединяемого резьбового соединения.
- Соединения могут устанавливаться на трубопроводы в любом положении, обеспечивающем свободный доступ к ним.
- В процессе монтажа и дальнейшей эксплуатации соединение не должно работать на излом, растяжение и подвергаться механическим нагрузкам.

- При монтаже и дальнейшей эксплуатации избегать трения соединения о другие предметы.
- Монтаж соединения осуществлять с радиусом изгиба, не менее 60 мм.
- Концевую арматуру соединения затягивать с усилием не более 0,4Н·м, с использованием ключей с регулируемым и измеряемым крутящим моментом.
- При монтаже соединения в смеситель затягивать штуцер М10 вручную, без использования инструмента.
- Уплотнение гайки и штуцеров М10 соединения осуществлять по штатной уплотнительной прокладке, без использования уплотнительных материалов.
- При монтаже изделия не применять сантехнический лен и другие уплотнители, способные расширяться во влажной среде.
- При монтаже штуцера рекомендуется применять синтетические уплотнительные материалы (лента ФУМ и т.д.). Не допускать избыточной толщины уплотнения.
- После монтажа необходимо проверить герметичность соединения.
- В процессе эксплуатации, каждые 6 месяцев производить визуальный осмотр соединения на герметичность и надежность крепления.

4. Условия хранения и транспортировки:

Соединения транспортируют любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на соответствующем виде транспорта.

При транспортировании и хранении продукцию следует укладывать на ровную поверхность транспортных средств, без острых выступов и неровностей во избежание повреждения. Продукцию хранят по ГОСТ 15150, в условиях 5(ОЖ4)

5. Гарантии изготовителя (поставщика):

Предприятие-изготовитель гарантирует надежную работу соединения при соблюдении правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации в течение 12 месяцев со дня продажи, но не более 18 месяцев со дня изготовления.
Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине предприятия изготовителя.
Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие по вине потребителя в результате нарушения правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации соединения.
Изготовитель не несет ответственности по гарантийным обязательствам в случаях:
- нарушения правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации соединения.
- установки соединения лицами не прошедшими обучение и не имеющими разрешения на данный вид работ.
- механических повреждений.
- при утере паспорта.

Дата приемки: **ОТК-2 партия №-01/01**

Дата изготовления: **январь 2022**

М.П.

Предприятие-изготовитель: ООО ПК «Флексилайн»
Россия 117545, Москва, пр-д Дорожный 1-й, д.9.

Отметки продавца

(код продукции)

Подпись и ФИО продавца _____

Организация: _____

Дата продажи «__» _____ 202__ г.

МП

**Гибкие шланги в металлической оплетке
с резьбовыми соединениями**

ТУ 4923-001-65341166-2013

паспорт

2022